### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-318131 (P2001-318131A)

(43)公開日 平成13年11月16日(2001.11.16)

(51) Int.Cl.'

酸別記号

FI

テーマコード(<del>参考</del>) 2G017

G01R 33/02

G01R 33/02

食食的水 竹 ・ 明水気の数0 ・ しょ (主)10 5	審査請求	有	請求項の数8	$oldsymbol{L}$	(全 10	頁)
------------------------------	------	---	--------	----------------	-------	----

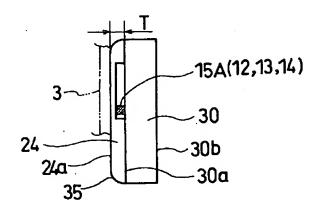
(21)出願番号	特顏2000-137347(P2000-137347)	(71)出顧人	000114215
			ミネベア株式会社
(22)出顧日	平成12年5月10日(2000.5.10)		長野県北佐久郡御代田町大字御代田4106—
	•		73
		(72)発明者	梅原 多美雄
			静岡県磐田郡浅羽町浅名1743-1 ミネベ
			ア株式会社浜松製作所内
		(72)発明者	高山 昭夫
			静岡県磐田郡浅羽町浅名1743-1 ミネベ
			ア株式会社浜松製作所内
		(74)代理人	100068618
		(1276	弁理士 萼 経夫 (外3名)
			Notice to the property
			鼻放育に嬉く

### (54) 【発明の名称】 磁気インピーダンスヘッドモジュール

### (57)【要約】

【課題】 小型で低コスト、かつ、微細で微小磁界の検出に対する感度特性に優れ、さらに信頼性がある磁気インピーダンスヘッドモジュールを提供する。

【解決手段】 薄膜M I 素子 15Aを覆うコーティング 24の厚さを 100μ山以下に設定し、コーティング 24 の表面部 30 a を被測定物 3 と対向させるように構成し、表面部 30 a における角部及び辺部には丸み 35を付けた。被測定物 3 に円滑に接触して被測定物 3 のスムーズな動きが確保され、良好な検出ひいては信頼性の向上を図ることができる。薄膜磁気コア 14 に薄膜負帰還コイル 12及び薄膜バイアスコイル 13を巻回して薄膜化された薄膜M I 素子 15Aが薄膜で構成されることから小型化が可能となる。



2

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 非磁性体からなる基板と、該基板上に形成された薄膜磁気コアと、該薄膜磁気コアの長手方向両端に設けられた第1の電極及び第2の電極と、前記薄膜磁気コアに絶縁体を介して設けた薄膜バイアスコイル及び薄膜負帰還コイルとを備えた磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーと、

発振回路及び検波・増幅回路を有する駆動回路とからなる磁気インピーダンスヘッドモジュールであって、

前記磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーにおけ 10 る薄膜磁気コアが形成された面部を被測定物と対向させることを特徴とする磁気インピーダンスヘッドモジュール。

【請求項2】 前記磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーの被測定物と対向する面部における角部及び辺部は、エッジブレンドされていることを特徴とする請求項1記載の磁気インピーダンスヘッドモジュール。

【請求項3】 前記磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーの被測定物と対向する面部に全体で10μm以上100μm以下の保護膜を施したことを特徴とする請求項1または請求項2記載の磁気インピーダンスヘッドモジュール。

【請求項4】 前記基板にスルーホールを形成し、該スルーホールを通して第1の電極、第2の電極、薄膜バイアスコイルの端子及び薄膜負帰還コイルの端子を、前記基板における薄膜磁気コアが形成された面と反対側の面部に設けた各端子と接続することを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかに記載の磁気インピーダンスヘッドモジュール。

【請求項5】 磁気インピーダンスセンサヘッドスライダー上に駆動回路を搭載したことを特徴とする請求項1から請求項4までのいずれかに記載の磁気インピーダンスヘッドモジュール。

【請求項6】 駆動回路及び磁気インピーダンスセンサ ヘッドスライダーをボールグリッドアレイにより接続 し、一体化したことを特徴とする請求項1から請求項5 までのいずれかに記載の磁気インピーダンスヘッドモジ ュール。

【請求項7】 ボールグリッドアレイは半田ボールであることを特徴とする請求項6記載の磁気インピーダンス 40 ヘッドモジュール。

【請求項8】 ボールグリッドアレイはAuボールであることを特徴とする請求項6記載の磁気インピーダンスへッドモジュール。

### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は磁気センサに関し、 特に高感度磁気センサである磁気インピーダンスセンサ に関するものである。

[0002]

【従来の技術】最近の情報機器や計測・制御機器の急速な発展にともない小型・低コストで高感度・高速応答の磁気センサの要求がますます大きくなっている。たとえば、カードリーダー、交通機関の自動改札装置及び紙幣検査装置等における磁気印刷や磁気記録の密度が高くなっていること、及び非接触で読取りたいという要求があることから、磁気抵抗効果(MR)センサに代わり微弱な表面磁束を感度良く検出できる小型の磁気検出素子の需要が大きくなっている。

【0003】現在、用いられている代表的な磁気検出素子として誘導型再生磁気ヘッド、磁気抵抗効果(MR)素子、フラックスゲートセンサ、ホール素子等がある。また、最近、アモルファスワイヤーの磁気インピーダンス効果(特開平6-176930号公報、特開平7-181239号公報、特開平7-333305号公報)や、磁性薄膜の磁気インピーダンス効果(特開平8-75835号公報、日本応用磁気学会誌vol.20,553(1996)参照)を利用した高感度の磁気センサが提案されている。

【0004】誘導型再生磁気ヘッドは、コイル巻線が必要であるため磁気ヘッド自体が大型化するという問題がある。また、仮に小型化しようとしても磁気ヘッドと媒体の相対速度が低下して検出感度が著しく低下するという問題がある。これに対して、強磁性膜による磁気抵抗効果(MR)素子が用いられるようになってきた。MR素子は磁束の時間変化ではなく磁束そのものを検出するものであり、これにより磁気ヘッドの小型化が進められてきた。

【0005】しかし、現在のMR素子、たとえばスピンバルブ素子を用いたMR素子でさえ電気抵抗の変化率が最大6%以下と小さく、また数%の抵抗変化を得るのに必要な外部磁界は1.6kA/m以上と大きい。従って磁気抵抗感度は0.001%/(A/m)以下の低感度である。また、最近、磁気抵抗変化率が数10%を示す人工格子による巨大磁気抵抗効果(GMR)が見いだされてきた。しかし、数10%の抵抗変化を得るためには数十A/mの外部磁界が必要である。

【0006】フラックスゲートセンサはパーマロイ等の 高透磁率磁心の対称なB-H 特性が外部磁界によって変化 することを利用して磁気の測定を行うものであり、高分 解能と±1°の高指向性を有する。しかし、検出感度を あげるために大型の磁心を必要としセンサ全体の寸法を 小さくすることが難しく、また、消費電力が大きいとい う問題点がある。

【0007】ホール素子を用いた磁界センサは電流の流れる面に垂直に磁界を印加すると、電流と印加磁界の両方向に対して垂直な方向に電界が生じてホール素子に起電力が誘起される現象を利用したセンサである。ホール素子はコスト的には有利であるが磁界検出感度が低く、また、SiやGaAsなどの半導体で構成されるため温度変化の対して半導体内の格子の熱振動による散乱によって電

子、または正孔の移動度が変化するため磁界感度の温度 特性が悪いという欠点を持つ。

【0008】上述したように特開平6-176930号公報、特 開平7-181239号公報、特開平7-333305号公報により磁気 インピーダンス素子が提案され、この磁気インピーダン ス素子により大幅な磁界感度の向上が図られている。こ の磁気インピーダンス素子は、時間的に変化する電流を 磁性線に印加することによって生じる円周磁束の時間変 化に対する電圧のみを、外部印加磁界による変化として 検出することを基本原理としている。

【0009】図15はその磁気インピーダンス素子の例 を示したものである。図15の磁気インピーダンス素子 1では、磁性線2としてFeCoSiB 等の零磁歪の直径30μ n 程度のアモルファスワイヤ (線引後、張力アニールし たワイヤ) が用いられている。 図16はワイヤ (例えば 図15の磁性線2)のインピーダンス変化の印加磁界依 存性を示したものである。長さ1㎜ 程度の微小寸法のワ イヤでも10Mbz程度の高周波電流を通電するとワイヤの 電圧の振幅がMR素子の100 倍以上である約0.1%/(A /m)の高感度で変化する。図16は、バイアス磁界を加 20 えることによりインピーダンス変化の印加磁界依存性の 直線性が改善されること、及びアモルファスワイヤに負 帰還コイルを巻き、アモルファスワイヤの両端の電圧に 比例した電流をコイルに通電し負帰還を施すことによ り、直線性が優れたしかもセンサ部の温度変化に対して 磁界検出感度の不変なセンサを提供できることを示して いる。

【0010】しかしながら、この高感度磁気インピーダ ンス素子は直径30μπ 程度のアモルファスワイヤからな るため微細加工には適しておらず、超小型の磁気検出素 30 子を提供することは困難であった。また、バイアスコイ ルおよび負帰還コイルはともに細い銅線を巻き回して作 製しなければならず小型化するには限界があり、かつ、 生産性の面でも問題があった。

【0011】また、局所磁界を検出するためには被測定 物3に対してアモルファスワイヤ4を図17に示すよう に縦方向もしくは横方向(図18)として使わなければ ならないため、アモルファスワイヤ4の端子部分、バイ アスコイル (図示省略) または負帰還コイル (図示省 略)の巻き回し部分の厚みが生じ、被測定物3との距離 しが生じる。そのため、カードリーダー、交通機関の自 動改札装置、紙幣検査装置など、被測定物3に接触する 可能性のある使用方法に問題がある。図17及び図18 において、5は銅板、6は半田、7は磁界感度範囲を示

【0012】ところで、紙幣検出装置に用いられる紙幣 用磁気検出センサでは、例えば図19に示すMR素子を 使用している。この紙幣用磁気検出センサ8では、図2 Oに示すように、2つのMR素子9を使用して紙幣検出 を行っている。MR素子9の特性は、図21に示すよう

になり、磁石10の磁界 (バイアス磁界) で線形性が得 られるように基準点を移動させている。 また、磁石10 は紙幣に印刷されている磁気インクの着磁にも使用され ている。

【0013】この紙幣用磁気検出センサ8の構造では、 紙幣(被測定物3)とMR素子9の間にケース11の厚 み (250μ 配程度)分の距離があり、紙幣の磁気検出が 低下する。また、MR素子9の検出感度が低い分、紙幣 と磁気検出センサを密着させる必要がある。一方、発明 10 者らは特願平9-269084号において薄膜コイルを薄膜磁気 コアの周囲に立体的に巻き回し、バイアスコイルと負帰 還コイルを具備した小型の磁気インピーダンス素子を提 案している。

【0014】この磁気インピーダンス素子を使用した磁 気センサは、図22に示すように、負帰還コイル12及 びバイアスコイル13を磁気コア14に巻回して設けた 2つの薄膜磁気インピーダンス素子15を備えた磁気イ ンピーダンスヘッドスライダーと、2つの薄膜磁気イン ピーダンス素子15を駆動する駆動回路18とから大略 構成されている。駆動回路18は、2つの薄膜磁気イン ピーダンス素子15に高周波電流を供給する発振回路1 9と、2つの薄膜磁気インピーダンス素子15からの信 号を検波する検波回路20と、検波回路20からの電流 を差動増幅して出力する増幅回路21と、増幅回路21 の出力部と負帰還コイル12との間に介装されて増幅回 路21からの出力信号を負帰還コイル12に負帰還させ る負帰還部22(負帰還抵抗)とから大略構成されてい る。

【0015】そして、発振回路19の出力を薄膜磁気イ ンピーダンス素子15に高周波通電し、薄膜磁気インピ ーダンス素子15の出力を検波回路20(検波回路20 に設けた図示しないピークホールド回路)で差動検波 し、増幅回路21で増幅している。図23に、薄膜磁気 インピーダンス素子15を2つ使用した他のタイプの磁 気センサ回路を示す。この磁気センサ回路は、図24に・ 示すように、0.025V/(A/m)の感度を有する直線性に優 れた出力特性を示す。

[0016]

【発明が解決しようとする課題】磁気センサとしては、 小型で低コスト、かつ、検出磁界に対する出力の直線 性、温度特性に優れた高感度磁気センサであり、かつ、 微細で微小磁界を検出するために被測定物3との距離を 極力、近づける必要がある。磁気センサとしてMR素子 9では磁界感度が低いため、被測定物3を近づける必要 があるが、現状の紙幣検出用磁気センサとして用いた場 合、ケース11の厚み (250μm程度)分の距離を生じ る。また、アモルファスワイヤ4を使用した高感度磁気 センサでは、被測定物3との距離が大きいことから、微 細な磁界検出を十分には行えない上、生産性の面で問題 50 がある。

【0017】発明者らは特願平9-269084号において薄膜 コイルを薄膜磁気コアの周囲に立体的に巻き回し、バイ アスコイルと負帰還コイルを具備した小型の磁気インピ ーダンス素子 (薄膜M I 素子) を提案している。しか し、図25及び図26に示すように、磁気センサとして 動作させるため、回路基板上に薄膜磁気インピーダンス 素子15A (薄膜M I 素子15A)を搭載し、薄膜M I 素子15Aと回路(駆動回路など)を金のワイヤーボン ディング23を用いて接続し、樹脂でコーティング24 を施す必要がある。この図25及び図26に示す磁気セ ンサでは、薄膜磁気素子と被測定物3との距離が大きく なり、微小で微細な磁界を検出するのには適していな い。また、上記従来技術では、被測定物3との接触をス ムーズに行えず、その分、良好な測定が阻害され信頼性 が低下しているというのが実情であった。

【0018】本発明は上記事情を鑑みてなされたもので あり、小型で低コスト、かつ、微細で微小磁界の検出に 対する感度特性に優れ、さらに信頼性がある磁気インピ ーダンスヘッドモジュールを提供することを目的とす る。

### [0019]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 非磁性体からなる基板と、該基板上に形成された薄膜磁 気コアと、該薄膜磁気コアの長手方向両端に設けられた 第1の電極及び第2の電極と、前記薄膜磁気コアに絶縁 体を介して設けた薄膜バイアスコイル及び薄膜負帰還コ イルとを備えた磁気インピーダンスセンサヘッドスライ ダーと、発振回路及び検波・増幅回路を有する駆動回路 とからなる磁気インピーダンスヘッドモジュールであっ て、前記磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーに 30 おける薄膜磁気コアが形成された面部を被測定物と対向 させることを特徴とする。

【0020】ここで、薄膜磁気コアは、NiFe、CoFe、Ni FeP FeNiP FeCoP FeNiCoP CoB NiCoB FeNi CoB 、FeCoB 、CoFeのめっき膜、あるいはCoZrNb、FeSi B 、CoSiB のアモルファススパッタ膜、NiFeスパッタ膜 により形成されている。また、基板の材料としてはガラ ス、セラミックス、シリコンを使用する。請求項2記載 の発明は、請求項1記載の構成において、前記磁気イン ピーダンスセンサヘッドスライダーの被測定物と対向す る面部における角部及び辺部は、エッジブレンドされて いることを特徴とする。

【0021】請求項3記載の発明は、請求項1または請 求項2に記載の構成において、前記磁気インピーダンス センサヘッドスライダーの被測定物と対向する面部に全 体で10μμ以上100μμ以下の保護膜を施したことを特徴 とする。保護膜の材料としてシリコン、エポキシ、フェ ノール、ポリイミド、ノルボック系樹脂、セラミックス を使用する。

項3までのいずれかに記載の構成において、前記基板に スルーホールを形成し、該スルーホールを通して第1の 電極、第2の電極、薄膜バイアスコイルの端子及び薄膜 負帰還コイルの端子を、前記基板における薄膜磁気コア が形成された面と反対側の面部に設けた各端子と接続す ることを特徴とする。

【0023】請求項5記載の発明は、請求項1から請求 項4までのいずれかに記載の構成において、磁気インピ ーダンスセンサヘッドスライダー上に駆動回路を搭載し たことを特徴とする。請求項6記載の発明は、請求項1 から請求項5までのいずれかに記載の構成において、駆 動回路及び磁気インピーダンスセンサヘッドスライダー をボールグリッドアレイにより接続し、一体化したこと を特徴とする。請求項7記載の発明は、請求項6記載の 構成において、ボールグリッドアレイは半田ボールであ ることを特徴とする。請求項8記載の発明は、請求項6 記載の構成において、ボールグリッドアレイはAuボール であることを特徴とする。

[0024]

20

【発明の実施の形態】以下、本発明の第1の実施の形態 の磁気インピーダンスヘッドモジュールを図1ないし図 3に基づいて説明する。この磁気インピーダンスヘッド モジュールは、ガラス、セラミックス、シリコン等の非 磁性体からなる略矩形の基板30と、基板30上に搭載 された薄膜磁気インピーダンス素子15A (薄膜M I 素 **子15A)とを備えた磁気インピーダンスセンサヘッド** スライダー (MIセンサヘッドスライダー31)と、薄 膜M I 素子15Aを駆動する図示しない駆動回路18 (図23参照)とから大略構成されている。

【0025】駆動回路18は、薄膜MI素子15Aに高 周波電流を供給する発振回路19(図23参照)と、薄 膜MI素子15Aからの信号を検波する検波回路20 (図23参照)と、検波回路20からの電流を差動増幅 して出力する増幅回路21(図23参照)と、増幅回路 21の出力部と負帰還コイル12との間に介装されて増 幅回路21からの出力信号を負帰還コイル12に負帰還 させる負帰還部22(負帰還抵抗)〔図23参照〕とか ら大略構成されている。

【0026】薄膜M I 素子15Aは、矩形薄板状の薄膜 磁気コア14を有している。薄膜磁気コア14には図示 しない絶縁体を介して薄膜負帰還コイル12及び薄膜バ イアスコイル13が巻回されている。薄膜負帰還コイル 12及び薄膜バイアスコイル13は交互に巻回されてい る。薄膜負帰還コイル12の両端には負帰還コイル端子 32が接続されている。

【0027】薄膜バイアスコイル13の両端にはバイア スコイル端子33が接続されている。薄膜磁気コア14 の両端は第1の電極及び第2の電極(符号省略)を構成 し、当該両端には、薄膜MIセンサ端子34が接続され 【0022】請求項4記載の発明は、請求項1から請求 50 ている。前記負帰還コイル端子32の先端には幅広部3

図20の従来技術(紙幣用磁気検出センサ8)が惹起す る問題を改善することができる.

2aが形成されている。バイアスコイル端子33の先端 には幅広部33aが形成されている。薄膜MIセンサ端 子34の先端には幅広部34aが形成されている。

【0028】基板30には、幅広部32a,33a,3 4 aに対応してその表面部30 aから裏面部30 bに通 じるスルーホール30cがそれぞれ形成されている。基 板30の裏面部30bには、各スルーホール30cに対 応して駆動回路18などに対する接続パッド30d(端 子)がそれぞれ設けられている。前記負帰還コイル端子。 32、バイアスコイル端子33及び薄膜MIセンサ端子 10 34は、各スルーホール30cを通して接続パッド30 dと接続されている。

【0029】基板30の表面部30aには薄膜MI索子 15Aを覆うように、シリコン、エポキシ、フェノー ル、ポリイミド、ノルボック系樹脂、またはセラミック スからなるコーティング24(保護膜)が施されてい る。コーティング24の厚さTは100μm以下に設定され ている。基板30の裏面部30bには前記駆動回路18 が搭載されている。薄膜磁気コア14は、NiFe、CoFe、 NiFeP 、FeNiP 、FeCoP 、FeNiCoP 、CoB、NiCoB 、FeN iCoB、FeCoB、CoFeのめっき膜、あるいはCoZrNb、FeS iB 、CoSiB のアモルファススパッタ膜、NiFeスパッタ 膜により形成されている。

【0030】この実施の形態の磁気インピーダンスヘッ ドモジュールは、紙幣や磁気カードなどの被測定物3の 検出などに用いられ、MIセンサヘッドスライダー31 における薄膜MI素子15A(薄膜磁気コア14)が形 成された面部〔すなわち、コーティング24の表面部2 4 a 〕を被測定物 3 と対向させるようにしている。そし て、コーティング24の表面部24aにおける角部及び 30 辺部はエッジブレンドが施されており、湾曲した形状 (丸み35をもった形状)とされている。

【0031】上述したように構成された磁気インピーダ ンスヘッドモジュールでは、薄膜磁気コア14に薄膜負 帰還コイル12及び薄膜バイアスコイル13を巻回して 薄膜MI素子15Aを構成しており、薄膜MI素子15 Aが、上述したように薄膜コイルを薄膜磁気コア14の 周囲に立体的に巻き回し、薄膜バイアスコイル13と薄 膜負帰還コイル12を具備した小型の磁気インピーダン ス素子(図22及び図23参照)と同様に小型化を図る ことができると共に、この小型化に伴い装置の低廉化を 図ることが可能となる。

【0032】また、MI素子の一例である薄膜MI素子 15Aは、図15及び図16を用いて説明したように、 感度特性が優れ、大きな出力を得ることができ、ひいて は微細な磁界検出を行えることになる。図19及び図2 0を用いて説明した従来技術(紙幣用磁気検出センサ 8)では、微細な磁界検出を行う上で感度の面で問題が あったが、本実施の形態では、上述したように感度特性

【0033】また、コーティング24の表面部24aを 被測定物3と対向させるように構成したので、その分、 被測定物3との距離が短くなって被測定物3をより検出 しやすくなると共に、装置のコンパクト化を図ることが できる。本実施の形態では、薄膜MI素子15Aを覆う コーティング24の厚さを 100μμ以下に設定してお り、薄膜MI素子15Aと被測定物3との間の距離が10 0μ回以下となり、被測定物3を検出しやすいものになっ ている。すなわち、図19及び図20の紙幣用磁気検出 センサ8では、紙幣(被測定物3)とMR素子9の間に ケース11の厚み ( 250 m 程度) 分の距離があり、磁 界検出を行う上で問題があったが、本実施の形態では、 上述したように薄膜M I 素子15Aと被測定物3との間 の距離が100μ回以下であり、良好な感度が確保されるこ とから、図19及び図20の従来技術が惹起する被測定 物3との間の距離から生ずる感度の問題を改善すること ができる。

【0034】また、本実施の形態では、コーティング2 4の厚さを 100μm以下に設定し、このコーティング2 4の表面部24aに被測定物3を対向するようにしてい るので、紙幣(被測定物3)とMR素子9の間にケース 11の厚み (250µm程度)分の距離が必要とされた図 19及び図20の従来技術に比して、装置の小型化を図 ることができる。

【0035】また、コーティング24の表面部24aに おける角部及び辺部にはエッジブレンドが施され、丸み 35が付けられているので、被測定物3に円滑に接触し て被測定物3のスムーズな動きが確保され、良好な検出 ひいては信頼性の向上を図ることができる。また、薄膜 磁気コア14に薄膜バイアスコイル13を巻回している ため、印加電圧に対するインピーダンス変化特性におけ る基準点(図21参照)の移動を薄膜バイアスコイル1 3の発生する磁界で行うことができ、前記基準点の移動 のために前記MR素子9で必要とされた磁石10が不要 となると共に、基準点の移動の調整が磁石10の場合に 比して行いやすくなる。

【0036】また、本実施の形態では、MIセンサヘッ ドスライダー31における薄膜MI素子15Aを搭載し た側と反対側の面部(基板30の裏面部30a)に駆動 回路18を搭載しており、金のワイヤーボンディング2 3を用いて接続する従来技術(図25及び図26参照) に比して、構成を簡易にできる。

【0037】本実施の形態では、コーティング24の表 面部24aに被測定物3を対向するようにし、薄膜MI 素子15A (MIセンサヘッドスライダー31)を横方 向にして被測定物3の検出を行うようにしているが、こ れは次のように検出能力の向上を図ることができるから が優れ、微細な磁界検出を行えることから、図19及び 50 である。すなわち、紙幣や磁気カードなどの被測定物3

では図10に示すような磁気分布を呈する。そして、図11に示すように、被測定物3(磁界分布)に対して薄膜MI素子15Aを縦方向にして使用する場合、磁気を検出できない範囲40が100μ回以上存在し、その分、検出能力が低下する。これに対して、図12に示すように薄膜MI素子15Aを横方向にして使用する場合、磁気を検出できない範囲40が100μ回以下に抑えられ、その分、磁気検出できる範囲(磁気検出範囲)7が拡大することになり、上述したように検出能力が向上する。

【0038】本実施の形態のMIセンサヘッドスライダー31を図23の回路に用いて磁気センサを構成し、その出力を求めたところ、図24に示す良好な結果が得られた。また、本実施の形態を用いて紙幣の磁気検出を行ったところ、図13に示す紙幣の磁界検出結果を得ることができた。この場合、紙幣と薄膜MI素子15Aとの距離は600μmとしているが、その距離を100μmに近づけた場合、図14に示されるようになり、距離が600μm (0.6mm) である場合に比して検出能力を6倍程度まで向上できることを確認できた。

【0039】上記第1実施の形態では、基板30に1つの薄膜MI素子15Aを搭載した場合を例にしたが、これに代えて、図4及び図5に示すように、基板30に2つの薄膜MI素子15Aを搭載してMIセンサヘッドスライダー31を作製し、このMIセンサヘッドスライダー31を用いて磁気インピーダンスヘッドモジュール(第2実施の形態)を構成してもよい。

【0040】この第2実施の形態では、2つの薄膜MI素子15Aの温度特性による同相成分を排除でき、安定性の向上を図ることができる。また、感度特性が良い薄膜MI素子15Aが2つあることから、さらに感度の向 30上が図れる。このため、被接触物と完全に接触しなくても磁界の検出が可能となり、その分、設計自由度を向上できる。

【0041】次に、本発明の第3実施の形態の磁気インピーダンスヘッドモジュールを図7に基づいて説明する。この第3実施の形態では、MIセンサヘッドスライダー31の接続端子と駆動回路18を半田ボールまたはAuボールからなるボールグリッドアレイ41で接続して、磁気インピーダンスヘッドモジュールを構成している。

【0042】この第3実施の形態では、MIセンサへッドスライダー31と駆動回路18との間にボールグリッドアレイ41を介装して、MIセンサへッドスライダー31の接続端子(接続パッド30d)に駆動回路18を接続しており、駆動回路18の接続を容易に行えることになる。また、基板30における薄膜MI素子15Aを設けた側と反対側の面部(基板30の裏面部b)に駆動回路18を配置していることから、コーティング24の表面部24aを被測定物3に接触させる(対向させる)ことが可能になる。

1.0

【0043】次に、本発明の第4実施の形態を図8及び図9に基づいて説明する。この第4実施の形態は、略正方形の基板30の中央部を空けて2つの薄膜MI素子15Aを配置し、基板30の中央部に半導体で集積した駆動回路18を配置し、駆動回路18及びMIセンサヘッドスライダー31をワイヤーボンディング23で接続し、一体化した磁気インピーダンスヘッドチップ(磁気インピーダンスヘッドモジュール)を構成している。この第4実施の形態では、駆動回路18及びMIセンサヘッドスライダー31が集約されて配置されているので、その分、磁気インピーダンスヘッドチップ(磁気インピーダンスヘッドチップ(磁気インピーダンスヘッドチップ(磁気インピーダンスヘッドモジュール)を小型化することができる。

#### [0044]

【発明の効果】請求項1から請求項3までのいずれかに記載の発明によれば、磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーにおける薄膜磁気コアが形成された面部を被測定物と対向させるので、被測定物との間にケースを設けることから被測定物とセンサとの間にケース分の厚み分の距離が生じる従来技術に比して、磁界検出を良好に行うことができる。請求項2記載の発明によれば、インピーダンスセンサヘッドスライダーの被測定物と対向する面部における角部及び辺部はエッジブレンドされているので、被測定物に円滑に接触して被測定物のスムーズな動きが確保され、良好な検出ひいては信頼性の向上を図ることができる。

【0045】請求項4記載の発明によれば、磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーと駆動回路とをスルーホールを通して接続でき、両者を一体化することが可能になり、その分、装置をコンパクト化できる。請求項5記載の発明によれば、磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーと駆動回路とが一体化されて装置が小型化される。請求項6から請求項8までのいずれかに記載の発明によれば、磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーと駆動回路との接続を容易に行えると共に、両者の一体化が可能となり小型化を図ることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施の形態の磁気インピーダンス 素子の駆動回路及び絶縁体を除いた要部を示す平面図で 40 ある。

【図2】図1の側面図である。

【図3】図1の裏面図である。

【図4】本発明の第2実施の形態の磁気インピーダンス 素子の駆動回路及び絶縁体を除いた要部を示す平面図で ある。

【図5】図4の側面図である。

【図6】図4の裏面図である。

【図7】本発明の第3実施の形態を模式的に示す正面図である。

50 【図8】本発明の第3実施の形態を模式的に示す平面図

である。

【図9】図8の正面図である。

【図10】被測定物3の磁界分布を示す模式図である。

11

【図11】薄膜M I 素子を被測定物(磁界分布)に対して縦方向に配置した例を示す模式図である。

【図12】薄膜M I 素子を被測定物(磁界分布)に対して横方向に配置した例を示す模式図である。

【図13】図1のMIセンサヘッドスライダーを図23の回路に用いて構成した磁気センサによる紙幣の磁界検出結果を示す図である。

【図14】紙幣と薄膜MI素子との距離を近づけた場合に検出能力が向上することを説明するための図である。

【図15】従来の磁気インピーダンス素子を模式的に示す図である。

【図16】図15の磁性線のインピーダンス変化の印加磁界依存性を示す図である。

【図17】局所磁界を検出するためにアモルファスワイヤを縦方向に配置した図である。

【図18】局所磁界を検出するためにアモルファスワイヤを横方向に配置した図である。

【図19】紙幣用磁気検出センサの一例を示す斜視図である。

【図20】図19の配線状態を示す回路図である。

【図21】図19のMR素子の特性を示す図である。

【図22】2つの薄膜磁気インピーダンス素子を設けた 磁気センサを示すブロック図である。

【図23】2つの薄膜磁気インピーダンス素子を用いて 構成した他の磁気センサを示す回路図である。

【図24】図23の磁気センサの出力特性を示す図である。

【図25】薄膜MI素子と回路を金のワイヤーボンディングを用いて接続した他の磁気センサを示す平面図であ 10 る。

【図26】図25の磁気センサを示す正面図である。 【符号の説明】

14薄膜磁気コア

15A 薄膜MI素子

18 駆動回路

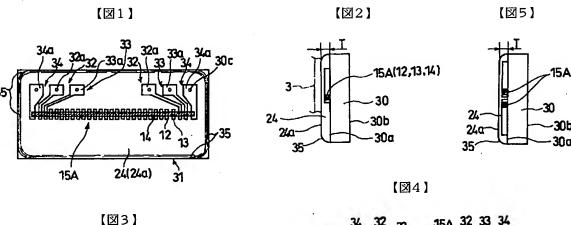
24 コーティング

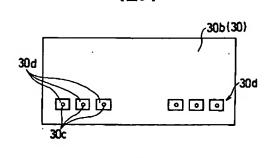
24a 表面部(磁気インピーダンスセンサヘッドスライダーにおける薄膜磁気コアが形成された面部)

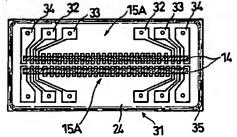
30 基板

20 31 M I センサヘッドスライダー(磁気インピーダン スセンサヘッドスライダー)

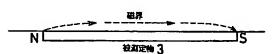
35 丸み



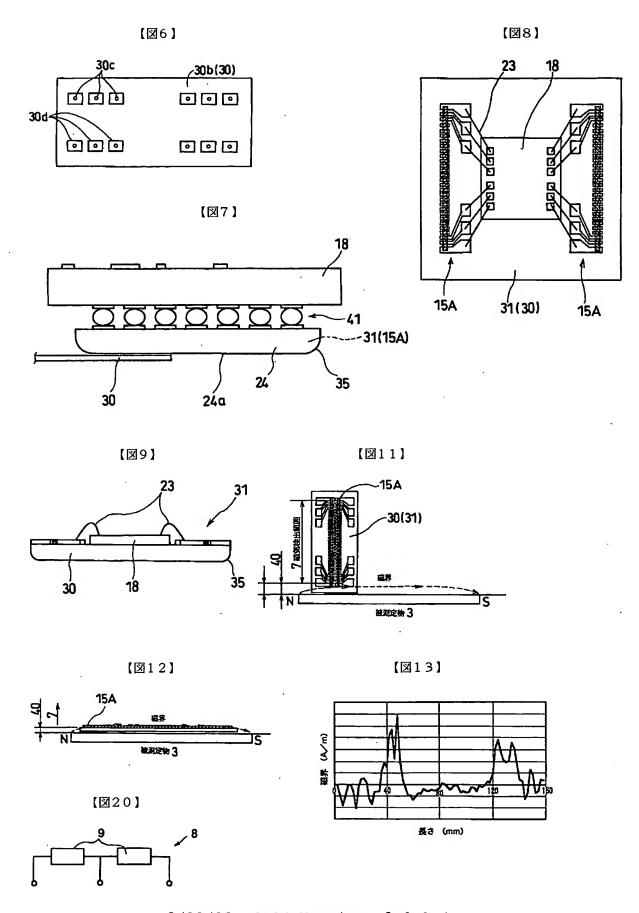




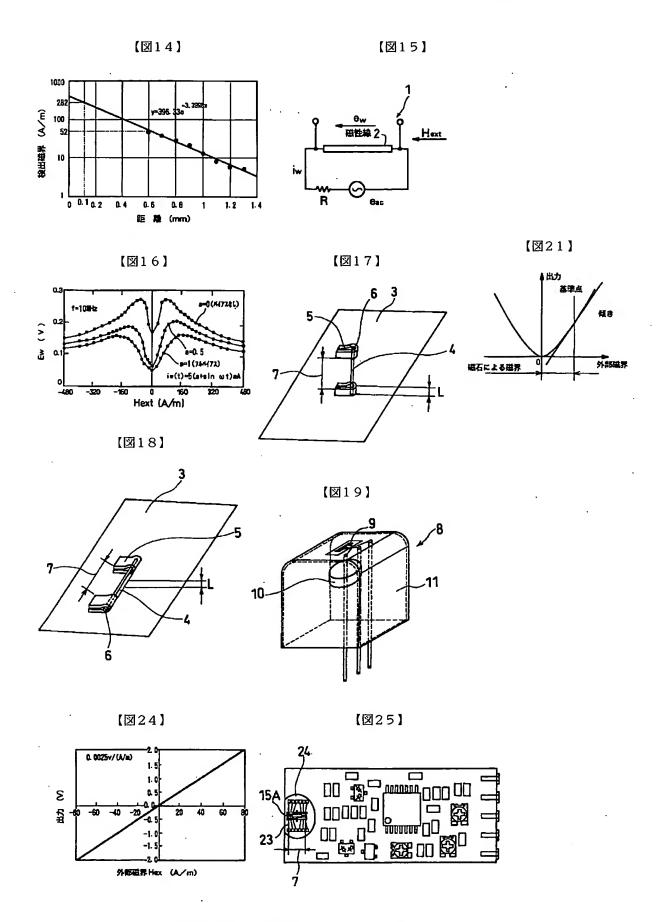
【図10】



9/22/05, EAST Version: 2.0.1.4



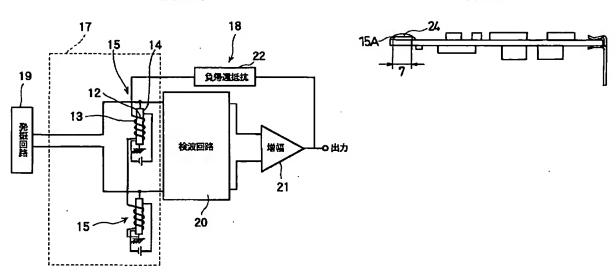
9/22/05, EAST Version: 2.0.1.4



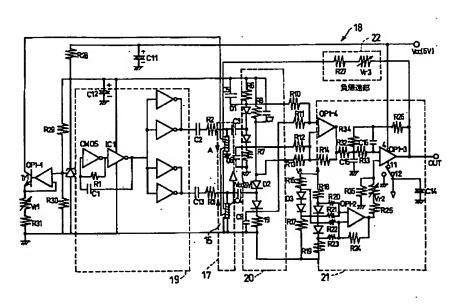
9/22/05, EAST Version: 2.0.1.4

【図22】





【図23】



フロントページの続き

(72)発明者 湯口 昭代

静岡県磐田郡浅羽町浅名1743-1 ミネベア株式会社浜松製作所内

(72)発明者 加藤 英樹

静岡県磐田郡浅羽町浅名1743-1 ミネベ ア株式会社浜松製作所内 アーム(参考) 2017 AA01 AD51 RA02 RA03 RA05

Fターム(参考) 2G017 AA01 AD51 BA02 BA03 BA05 BA13